VLS
TECHNOLOGIES
CORPORATE
MAGAZINE

ISSUE
2022

Page 10-11

VSL News:
Latest news from VLS / *Le ultime notizie da VLS*

SOLUTIONS FOR MANY APPLICATIONS

Our expertise guarantees innovation and reliability for a wide range of applications: wine, oil, beer, soft drinks and sugary syrups, spirits and more. *SCOPRI I SETTORI DI VLS TECHNOLOGIES- **PAGE 2***

UNICO FILTER FOR CIDER HILL

Cider Hill Farm has purchased our Unico filter, in its configuration with a stainless-steel membrane and a bank of three polyethylene membranes. *IL NOSTRO FILTRO UNICO PER CIDER HILL - **PAGE 5***

VLS Technologies at Simei 2022

"From the vineyard to the cellar, from bottling to labeling, to the glass and more": this is how SIMEI (the international exhibition of wine making and bottling machines of Unione Italiana Vini) describes itself. This year it will take place from 15th to 18th November 2022 at Fiera Milano, after the 2021 forced stop. VLS will not miss this important opportunity to present the latest technologies and its commitment to sustainability, which is the core theme of this year's event.

■ ***VLS TECHNOLOGIES A SIMEI 2022***
"Dalla vigna alla cantina, dall'imbottigliamento all'etichettatura fino al bicchiere, ma non solo": così si racconta SIMEI, il Salone internazionale macchine per enologia e imbottigliamento di Unione Italiana Vini (UIV), che quest'anno si svolgerà dal 15 al 18 novembre 2022 a Fiera Milano dopo lo stop del 2021. VLS non mancherà a questa importante occasione per mostrare le ultime tecnologie e il suo impegno nel rendere i processi sempre più sostenibili, tema centrale dell'evento di quest'anno.

SIMEI

Technology highlights

TLS CROSS-FLOW FILTER

With this technology lees are not a problem anymore! *FILTRO TANGENZIALE TLS- **PAGE 5***

ROTARY VACUUM FILTERS

Discover our filters ideal for products with a high content of suspended solids *FILTRO ROTATIVO SOTTOVUOTO - **PAGE 8***

UNICO FILTER

Discover the all-in-one solution for small and medium producers *FILTRO UNICO- **PAGE 4***

VLS is a reliable partner that guarantees expertise in a wide range of applications

WINE

Historically, the oenological sector has always been our target. For that reason, VLS Technologies is able to design and supply the solution for the entire line, from vineyard to bottle. For oenology, VLS is more than just a simple supplier of technologies. We are a partner that is able to provide a tailored solution to its customers.

VINO Il settore enologico è il nostro target storico, e per tale settore VLS Technologies è in grado di progettare e fornire la soluzione completa per la gestione dell'intero processo, dalla vigna alla bottiglia. Per l'enologia VLS, grazie a un'approfondita fase di consulenza iniziale, è in grado di proporre al cliente una soluzione su misura.

Press filter
Filtro pressa

Pneumatic press
Pressa pneumatica

Nanofiltration plant
Impianto di nanofiltrazione

Combined destemmer - crusher
Diraspa pigiatrici combinate

Peristaltic pumps
Pompe peristaltiche

Pressurization unit with batch cycle
Pressurizzatore a ciclo discontinuo

Automatic cross-flow filter
Filtro tangenziale automatico

TLS cross-flow filter
Filtro tangenziale TLS

BEER

Among the most popular VLS products for breweries there are the kieselguhr filters, the sheet filters, the filter presses, and plate pasteurizers. Particularly appreciated is the "Pluma" filter, which combines utmost ease of use with the preservation of the beer's flavour and body, a key aspect for high-quality beers.

BIRRA Tra i prodotti VLS più richiesti dai birrifici, ricordiamo i filtri a farina, i filtri a cartoni e i filtri pressa, oltre ai pastorizzatori a piastre. Un prodotto particolarmente apprezzato è il filtro denominato "Pluma", che associa una estrema semplicità di utilizzo alla preservazione delle caratteristiche organolettiche della birra.

D.E. Filter with vertical screens automatic discharge
Filtro a farina verticale con scarico automatico

Pluma filter
Filtro Pluma

Sheet filter
Filtro a piastre per cartoni

D.E. Filter with horizontal screens and manual discharge
Filtro a farina orizzontale con scarico manuale

OLIVE OIL AND VISCOUS LIQUIDS

VLS Technologies has designed specific solutions for the filtration of oils, that can be subdivided into three groups: vertical filters, sheet filters and filter presses. In particular the special vertical filters for oil guarantee as much ease of cleaning and discharging as the filtration panel than the traditional filters.

■ *OLIO D'OLIVA E LIQUIDI VISCOSI*
VLS Technologies ha messo a punto specifiche tecnologie per la filtrazione degli olii, che si possono suddividere in tre gruppi: filtri verticali, filtri a cartoni e filtri pressa. In particolare i filtri verticali dedicati all'olio rispetto ai filtri orizzontali garantiscono miglior facilità d'utilizzo durante la pulizia e lo scarico del pannello.

D.E. Filter with vertical screens and automatic discharge oil execution
Filtro a farina con settori verticali e scarico automatico per olio

Press filter
Filtro pressa

Sheet filter
Filtro a piastre per cartoni

D.E. Filter with horizontal screens and manual discharge
Filtro a farina orizzontale con scarico manuale

SOFT DRINKS AND JUICES

VLS Technologies can offer consultancy and design of technologies for the filtration and treatment of food liquids in the fields of fruit-based drinks and soft drinks as well. Among the main innovations which has been introduced there are the TLS cross-flow filter and the Pluma filter, that do not require any filtration adjuvant.

■ *SOFT DRINKS E SUCCHI VLS Technologies fornisce consulenza e progettazione di tecnologie per la filtrazione e il trattamento dei liquidi alimentari anche per il settore delle bevande a base di frutta e dei soft drinks. Tra le principali innovazioni introdotte ricordiamo il filtro tangenziale TLS e il filtro Pluma, che permettono di filtrare senza l'uso di coadiuvanti*

Pluma filter
Filtro Pluma

Rotary drum vacuum filter
Filtro sottovuoto a prepanello

D.E. Horizontal filter
Filtro a farina orizzontale

TLS cross-flow filter
Filtro tangenziale TLS

SPIRITS

VLS can propose the best technologies for the spirit sector such as the pressure leaf filters ASME or ATEX certified and the refrigerator plants. The consultancy of VLS Technologies starts from listening to individual needs, and continues through the setting up of customized solutions, the installation and the after-sales.

■ *DISTILLATI VLS Technologies propone le migliori tecnologie per il settore distillati, come i filtri a pressione certificati ASME e ATEX, o gli impianti di refrigerazione. La consulenza di VLS Technologies parte dall'ascolto delle esigenze individuali e prosegue con il set-up delle soluzioni tecnologiche, l'installazione e l'assistenza post-vendita.*

Scraped surface refrigerator
Refrigeratori a superficie raschiata

D.E. Filter with vertical screens and automatic discharge
Filtro a farina verticale con scarico automatico

TLS cross-flow filter
Filtro tangenziale TLS

Sheet filter
Filtro a piastre per cartoni

UNICO FILTER

Filtro Unico

Unico filter: the all-in-one solution for small and medium producers

An all-in-one solution, as its name suggests, capable of preserving all the flavour and structure of products and, in some cases, of improving them.

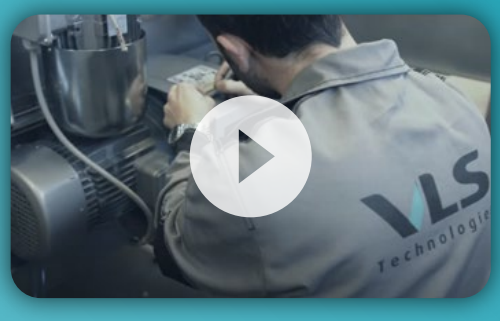
This filter is designed for small/medium producers who needs to filter their products (wines and lees) with a "SINGLE" solution, obtaining a filtered product of excellent quality with a turbidity below 1 NTU.
That is why VLS Technologies has created the Unico filtration system.
Thanks to our filter it becomes possibile getting a good filtration of the product and reducing the microbiological flora; all of this by saving all the organoleptic characteristic of the product. Our filtering media can stand repeated regenerations with warm water and detergents: this means a longer lifespan.

Advantages
The advantadges in comparison to traditional filtration are: no need for filtration adjuvants; reduced product losses; low retention of colour and structure; single filter for all needs; possibility of filtration of sparkling wines; no lees in stock.

FILTRI UNICO: LA SOLUZIONE ALL-IN-ONE PER I PICCOLI E MEDI PRODUTTORI
Questo filtro è pensato per i produttori medio/piccoli che necessitano di filtrare i propri prodotti (vini e feccia) con un'unica soluzione, ottenendo un prodotto filtrato di ottima qualità e con torbidità inferiore a 1 NTU. Per questo VLS Technologies ha creato il sistema di filtrazione Unico. Grazie al nostro filtro è possibile raggiungere una perfetta filtrazione del prodotto e abbatterne la flora microbiologica, preservando tutte le caratteristiche organolettiche del prodotto e in alcuni casi migliorandole. Gli elementi filtranti da noi adottati possono sopportare ripetute rigenerazioni con acqua calda e detergenti e questo si traduce in una loro lunga durata.

Vantaggi
I vantaggi rispetto alla filtrazione tradizionale sono: nessun coadiuvante di filtrazione; ridotte perdite di prodotto; bassa ritenzione di colore e struttura; un solo filtro per tutte le esigenze; possibilità di filtrazione di spumanti; assenza di fecce in stock.

Find out the **video about Unico filter** to discover its stunning features!



Watch the video on **Youtube**

youtu.be/OiNlHOPabsw

VLS Technologies flies to Massachusetts with the Unico Filter

Cider Hill Farm relies on our all-in-one filter for cider making

Cider Hill Farm is a family-run farm in Amensbury, Massachusetts. Born in 1978, it is now led by the owners' son and his wife. The company is famous for the production of hard cider.
The property covers about sixty hectares of land, cared for with a responsible approach to the environment. Their effort goes from composting programs to the reduction of fertilizers, up to the installation of a photovoltaic system consisting of 840 panels.

To use technology to improve the quality of the soil and reduce the environmental impact, Cider Hill Farm has purchased our Unico filter, in its configuration with a stainless-steel membrane and a bank of three polyethylene membranes, which preserve and improve the organoleptic characteristics of the product. It has particularly durable filter elements that allow reduced consumption.

VLS TECHNOLOGIES IN MASSACHUSETTS CON IL FILTRO UNICO. Cider Hill Farm si affida al nostro filtro all-in-one per la produzione di sidro.
Cider Hill Farm è un'azienda agricola a conduzione famigliare di Amensbury, in Massachusetts. Nata nel 1978, è oggi guidata dal figlio dei titolari e dalla moglie. La proprietà si estende per circa sessanta ettari di terreno, curati sin dalle origini con un approccio responsabile nei confronti dell'ambiente. Le attività fatte in questo senso vanno dai programmi di compostaggio alla riduzione dei fertilizzanti, fino all'installazione di un impianto fotovoltaico composto da 840 pannelli.
In quest'ottica di utilizzare la tecnologia per migliorare la qualità del terreno e ridurre l'impatto ambientale, Cider Hill Farm ha acquistato il nostro filtro Unico, nella sua configurazione con una membrana in acciaio inox e una bancata da tre membrane in polietilene, che preserva e migliora le caratteristiche organolettiche del prodotto, con elementi filtranti particolarmente durevoli che permettono consumi ridotti.

Robert Hall Winery: little reality, great achievements

The Californian winery chooses VLS Technologies to make wine production more efficient

Robert Hall is a Californian winery that reflects the spirit of Robert Hall, the founder who gave it his name. This is a small but tenacious business that reflects the passion for the world of wine deeply rooted in the territory and in the heart of the owner. The work of winemaker Don Brady, the creative mind behind Robert Hall, has enabled the winery to make wines that have won numerous awards, and that have raised the name of the Paso Robles Valley, where the winery is located.
A pioneer of regenerative viticulture and constant research that use technology to support the environment, Robert Hall Winery has decided to bring in sunny California one of our flagship filters, Unico, in its automatic version with two steel membranes and two three polyethylene membranes.

ROBERT HALL WINERY: UNA PICCOLA REALTÀ CON GRANDI RISULTATI. La cantina californiana sceglie VLS Techologies per rendere più efficiente la produzione di vino
Robert Hall è una cantina californiana che rispecchia lo spirito di Robert Hall, il fondatore che le ha anche dato il nome. Un piccolo business, ma tenace, una passione per il mondo del vino molto radicata, nel territorio e nel cuore del proprietario. Il lavoro dell'enologo Don Brady, la mente creativa dietro Robert Hall, ha permesso alla cantina di realizzare vini che hanno vinto numerosi premi e che hanno elevato il nome della valle di Paso Robles, dove si trova la cantina.
Pioniera della viticultura rigenerativa e nella ricerca finalizzata a utilizzare la tecnologia a sostegno dell'ambiente, Robert Hall Winery ha deciso di portare nella soleggiata California uno dei nostri filtri di punta, Unico, nella sua versione automatica con due membrane in acciaio e due bancate da tre membrane in polietilene.

TLS CROSS-FLOW FILTER

Filtro Tangenziale TLS

With this technology lees are not a problem anymore!

The replacement of traditional polymeric membranes with sintered Stainless Steel ones perfectly adapts to the filtration of products with up to 70% of suspended solids.

Here is a new TLS cross-flow filter for the **filtration of wine lees and must**: a technology that can valorize the residues without using diatomaceous earth.

Find out more on **vlstechnologies.it**

VLS Technologies designed and realized an ad hoc solution for filtration of products with high content in solids; that is by replacing traditional polymeric membranes with sintered Stainless Steel membranes in cross flow filters for lees.

Features

TLS Filter enables users to get rid of the daily use of rotary drum vacuum filters and offers an automatic, economical filtration without using earth. The filtered wine is perfectly brilliant and clear (< 1 NTU). It can directly be added into the filtered batch without undergoing any additional treatment (fining and filtration). The recovery, depending on the load of the filtered products, is higher than the one obtained with rotary drum vacuum filters. In addition, the filtered product has a better quality (analytic parameters are maintained and wine is in a "prebottling" quality).

The Filtration

During filtration, the solids and concentrate are kept in constant recirculation and that allows for extremely long working cycles (dozen of hours). Clogging is contained on the surface of the membrane which allows for more consistent removal of solids from filterable area, thus allowing for longer, more productive filter cycles.

The filter is more productive than a classical rotary drum vaccum filter, and will not lose quality or alcohol. The lees stop filter allows to get a better quality and a better quantity of wine than the traditional filtration technologies. Moreover, residues, still containing alcohol, can easily be valorized in a distillery. Lees-Stop Filter comes with 2, 3, 4, 5, 6, 7 and 8 membranes.

FILTRO TLS: CON QUESTA TECNOLOGIA LE FECCE NON SONO PIÙ UN PROBLEMA!

La sostituzione delle tradizionali membrane polimeriche con nuove membrane in acciaio sinterizzato si presta alla filtrazione di prodotti con solidi sospesi fino al 70%.
VLS Technologies ha progettato e realizzato una soluzione ad hoc per la filtrazione di prodotti ad alto contenuto di solidi, il tutto sostituendo le classiche membrane in polimerico dei filtri tangenziali feccia con membrane in acciaio inox sinterizzato.

Caratteristiche

I filtri Lees-Stop permettono di eliminare l'utilizzo dei filtri rotativi sottovuoto, offrendo una filtrazione automatica e senza l'utilizzo di farine fossili. Il vino filtrato risulta pulito e brillante (<1 NTU) e può essere aggiunto direttamente al prodotto filtrato in precedenza, senza dover fare ulteriori trattamenti. La resa, che dipende dalla qualità di prodotto filtrato, è maggiore rispetto a quella ottenuta usando dei filtri rotativi sottovuoto.
Inoltre, il prodotto filtrato risulta essere qualitativamente migliore perché vengono mantenuti i parametri analitici e la qualità del vino risulta essere quella di un "pre-imbottigliamento".

Filtrazione

Durante la filtrazione è attiva la gestione costante della ricircolazione dei solidi e della concentrazione in modo da assicurare cicli di lavoro estremamente lunghi (anche decine d'ore).
Questo filtro permette di ottenere una qualità e una quantità di vino superiori rispetto alla filtrazione tradizionale. Inoltre, i residui di filtrazione che hanno ancora un contenuto di alcool possono essere utilizzati in distilleria. Il filtro Lees-Stop può essere prodotto con 2, 3, 4, 5, 6, 7 e 8 membrane.

VLS Technologies reaches another goal in the land of Nero D'Avola

A semi-automatic cross flow filter for Cantina Rudinì

Cantina Rudinì was founded fifty years ago by Saro Di Pietro in Sicily, in the heart of Pachino area, and today it is led by his son Giuseppe and his wife Stefania. Rudinì draws its grapes from over 200 hectares of the most qualified vineyards that extend around Pachino. Nero D'Avola is the native vine of this fortunate area, and today it protected by the "Eloro Pachino" DOC: the only one in place for the Nero D'Avola wine. Over the years, the labels have been enriched with some grape varieties that successfully grown in the vineyards. Chardonnay, Inzolia, Syrah, Merlot have found an optimal habitat here, giving life to splendid wines. Rudinì relied on VLS Technologies to purchase a 30 sqm semi-automatic cross flow filter, which helps to maintain excellence in the quality of their wine.

■ *VLS TECHNOLOGIES TAGLIA UN ALTRO TRAGUARDO NELLA TERRA DEL NERO D'AVOLA.*
Un filtro tangenziale semiautomatico per Cantina Rudinì.
Cantina Rudinì è stata fondata cinquant'anni fa in contrada Camporeale, nel cuore di Pachino, da Saro Di Pietro, e oggi è guidata dal figlio Giuseppe e dalla moglie Stefania. Rudinì attinge le proprie uve da oltre 200 ettari dei più qualificati vigneti che si estendono attorno a Pachino. Il Nero D'Avola è il vitigno autoctono di questa fortunata area di produzione, oggi tutelata dalla Denominazione di Origine Controllata nella tipologia "Eloro Pachino": l'unica DOC per il Nero D'Avola. Negli anni il bouquet delle etichette dell'azienda Rudinì si è arricchito di alcune varietà di uve che vengono coltivate con successo presso i vigneti del comprensorio. Chardonnay, Inzolia, Syrah, Merlot mostrano di aver trovato qui un habitat ottimale dando vita a splendidi vini. Rudinì si è affidata a VLS Technologies per acquistare un filtro tangenziale 30 sqm semiautomatico per la filtrazione del vino, che aiuta a mantenere l'eccellenza nella qualità del loro vino.

Casal Bordino Wines: a cooperative that enhances the Abruzzo vineyards

VLS technology at the service of wines of excellence

The cooperative agricultural company "Madonna dei Miracoli" in Casalbordino was born in 1960 thanks to 42 small and medium-sized producers in the area, that had the goal to enhance the precious wine production of the hills of Casalbordino, where from time immemorial the vines have been taken care of with patient and passionate work. The cooperative has grown to its current 650 producers who cultivate about 1400 hectares of specialized vineyards and produce about six million bottles a year. To obtain these excellent wines, the cooperative relies on the most modern oenological technologies to extract only the noblest components of the grapes. This is why they've chosen a VLS TLS32 cross-flow filter.

■ *CASAL BORDINO WINES: A COOPERATIVE THAT ENHANCES THE ABRUZZO VINEYARDS.*
La tecnologia VLS al servizio di vini pregiati.
La società agricola cooperativa Madonna dei Miracoli di Casalbordino è nata nel 1960 per merito di 42 piccoli e medi produttori della zona per valorizzare le pregiate produzioni viticole delle vocate colline casalesi, in cui da tempi immemorabili la vite viene coltivata con cure pazienti e appassionata dedizione.
La cooperativa è cresciuta fino ad arrivare ai suoi attuali 650 soci produttori che coltivano circa 1400 ettari a vigneto specializzato e producono circa sei milioni di bottiglie l'anno. Per ottenere questi eccellenti vini, la cooperativa si affida alle più moderne tecnologie enologiche per estrarre solo le componenti più nobili delle uve e per questo hanno scelto un filtro tangenziale TLS32 da VLS Technologies.

FRS ROTARY DRUM VACUUM FILTER

FRS Filtri rotativi sottovuoto

Rotary vacuum filters: the ideal solution for fruit juices

Not only wine: discover our filters ideal for products with a high content of suspended solids

The global juice market is growing
The main markets remain those of China, France, Germany, the United Kingdom, and the USA, but other countries expect strong increases in the years to come.
Fruit and vegetable juices have begun to gain popularity in parallel with the increase in attention to health and healthy nutrition. In the current market, orange juice has the greatest global demand, but there are many other juices that attract attention. These include grapefruit, apple, pineapple, tomato juice, other single fruit and vegetable juices, and blends.
VLS Technologies provides consultancy and design of technologies for the filtration and treatment of food liquids also for the fruit beverage market especially with its rotary vacuum filters.
The rotary vacuum filters (FRS) have been designed for the filtration of products with high content in solids through the usage of filtering adjuvant substances as kieselguhr. The technology is completely realized with stainless steel (AISI 304 or AISI 316) and is composed by a rotary chamber, a basin that contains the product to be filtered and a measuring tank, equipped with pumps and controls for the correct operation. The vacuum is created inside the chamber that is partially submerged inside the basin that contains the liquid to be filtered. This way, the liquid flows inside the chamber where a stratum of kieselguhr filters the fruit juice. VLS Technologies offers a range of rotary vacuum filter that goes from 2,5 to 40 sq.m of filtering surface, but different sizes are available on request.

FILTRO ROTATIVO SOTTOVUOTO: LA SOLUZIONE IDEALE PER I SUCCHI DI FRUTTA

Il commercio globale dei succhi di frutta sta crescendo
I principali mercati restano quelli di Cina, Francia, Germania, Regno Unito e USA, ma altri Paesi prospettano forti incrementi negli anni a venire. I succhi di frutta e verdura hanno iniziato a guadagnare popolarità parallelamente all'aumento di attenzione per la salute e l'alimentazione sana. Nel mercato attuale il succo d'arancia ha la maggior richiesta globale, ma ci sono molti altri succhi che catalizzano l'attenzione. Tra questi: succo di pompelmo, di mela, di ananas, di pomodoro, altri succhi di singoli frutti e vegetali, e le miscele.
VLS Technologies fornisce consulenza e progettazione di tecnologie per la filtrazione e il trattamento dei liquidi alimentari anche per il settore delle bevande a base di frutta e per questo settore offre in particolare la serie dei filtri rotativi sottovuoto.
Non solo vino: i nostri filtri per prodotti con alto contenuto di solidi sospesi
I filtri rotativi sottovuoto (FRS) sono stati progettati per la filtrazione di prodotti con alto contenuto di solidi sospesi attraverso l'utilizzo di coadiuvanti di filtrazione come la farina fossile. La macchina è costruita interamente in acciaio inox (AISI 304 o AISI 316) ed è composta da un tamburo rotante, una vasca per contenere il prodotto da filtrare e un serbatoio dosatore, completi di pompe e strumentazione per il corretto funzionamento. Questo tipo di filtro crea il vuoto all'interno del tamburo che si trova parzialmente immerso nella vasca che contiene il prodotto da filtrare. In questo modo il liquido passa all'interno del tamburo dove uno strato di farina fossile filtra il succo di frutta. VLS Technologies dispone di una gamma di filtri rotativi che spazia dai 2,5 ai 40 mq di superficie filtrante ma su richiesta sono disponibili altre dimensioni.

The core business of the VLS Technologies is developing technological solutions for liquid filtration. This is our area of expertise.

Find out more on
vlstechnologies.it

Shoreline Fruit, only the best machinery for the best tart cherries of the Great Lakes

Perfect juices and concentrates thanks to our rotary drum vacuum filter

FRS Rotary drum vacuum filter

In the green hills of northern Michigan, in the Great Lakes region, the orchards of Shoreline Fruit stretch as far as the eye can see. It is the place with an ideal climate and soil to grow a specialty of the area: the Montmorency tart cherries.
Shoreline Fruit was born in the 1960s as a cooperative of growers, founded by two pairs of brothers, the Gregory, and the Veliquette, who initially rented a few acres of land for a small orchard, and today are the largest tart cherry producer in North America. The Shoreline Fruit cooperative of growers has 6.000 acres of orchards and typically harvests more than 25 million pounds of Montmorency tart cherries each year.

From these ruby-colored fruits, the company also obtains a delicious concentrate of sour cherries and a juice and turned to us to improve their production thanks to a 15 square meter rotary drum vacuum filter.

■ SHORELINE FRUIT, SOLO IL MEGLIO PER LE MIGLIORI AMARENE DEI GRANDI LAGHI. Succhi e concentrati perfetti grazie al nostro filtro rotativo sottovuoto. .
Tra le verdi colline del Michigan settentrionale, nella regione dei Grandi Laghi, i frutteti di Shoreline Fruit si estendono a perdita d'occhio. È il luogo con il clima e il terreno ideale per coltivare una specialità della zona: le amarene di Montmorency. Shoreline Fruit nasce negli Anni Sessanta come cooperativa di coltivatori, fondata da due coppie di fratelli, i Gregory e i Veliquette, che all'inizio avevano affittato pochi ettari di terreno per un piccolo frutteto, e oggi sono la più grande azienda produttrice di amarene nel Nordamerica, con oltre duemila ettari di terreno e quasi undici milioni di chili di amarene raccolti ogni anno.
Da questi frutti color rubino l'azienda ricava anche un delizioso concentrato di amarene e un succo, e si è rivolta a noi per migliorarne la produzione grazie a un filtro rotativo sottovuoto da 15 mq.

shoreline FRUIT

Growth of industrial districts in 2022

According to the 14th "Annual report on the economy and finance of industrial districts 2021" of Intesa San Paolo (source: bit.ly/3NQLmXV), the Italian districts in 2021 have seen an increase in turnover of +25.2% on 2020, and +4.3% on 2019, also confirmed in the first quarter of 2022, with exports at +19.3% on 2021 and +16% on 2019.
The growth of the food and beverage district is excellent, with +15.4% on 2021, and even +26.4% on 2019.VLS is proud to be part of the recovery of our country, providing high quality machinery made in Italy for the sectors of oenology, breweries, oil mills, spirits and soft drinks and juices.

CRESCITA DISTRETTI INDUSTRIALI 2022. Secondo quanto riportato dal 14° "Rapporto annuale sull'economia e finanza dei distretti industriali 2021" di Intesa San Paolo (fonte: bit.ly/3NQLmXV), i distretti italiani nel 2021 hanno visto una crescita del fatturato del +25,2% sul 2020, e del +4,3% sul 2019, confermata anche nel primo trimestre 2022, con l'export al +19,3% sul 2021 e +16% sul 2019. La crescita del distretto degli alimentari e delle bevande è ottima, con un +15,4% sul 2021, e addirittura del +26,4% sul 2019.VLS è orgogliosa di essere parte della ripresa del nostro Paese, fornendo macchinari di alta qualità made in italy per i settori dell'enologia, dei birrifici, degli oleifici, dei distillati e dei soft drinks e succhi.

What's the VLS Technologies approach to wine processing?

The difference between one technology provider and another is their approach and vision: it's all about defining when the technology partner can claim to have provided their customer with great overall service, with tangible benefits.
Our objective in the proposals we make to our customers derives from the responsibility we feel when project is entrusted to us.
All our projects follow a mandatory workflow established by our ISO procedures.The optimizations and benefits that manufacturers can gain from our solutions result from a high level of technical competencies which can translate into the supply of systems that are reliable, simple to use, cost-effective, and as environmentally friendly as possible.

QUAL È L'APPROCCIO DI VLS AL TRATTAMENTO DEL VINO? La differenza tra un fornitore di tecnologia e un altro è il loro approccio e la loro visione: tutto sta nel definire quando il partner tecnologico può affermare di aver fornito al proprio cliente un grande servizio globale, con benefici tangibili.
Il nostro obiettivo nelle proposte che facciamo ai nostri clienti deriva dalla responsabilità che sentiamo quando il progetto ci viene affidato. Tutti i nostri progetti seguono un flusso di lavoro obbligatorio stabilito dalle nostre procedure ISO. Le ottimizzazioni e i benefici che i produttori possono trarre dalle nostre soluzioni derivano da un elevato livello di competenze tecniche che possono tradursi nella fornitura di sistemi affidabili, semplici da utilizzare, convenienti in termini di costi ed ecologici il più possibile user-friendly.

From VLS innovative solutions that increase and enhance the production, changing the management of internal processes.

Find out more on
vlstechnologies.it

Worldwide live exhibitions are back!

drinktec
Grow with the Flow

SEPT 12-16, 2022
Munich, Germany

WINETECH

JUN 27-29, 2022
Adelaide, Australia

Austro Vin
TULLN

MAY 5-7, 2022
Tulln, Austria

WINE SECTOR

NANOFILTRATION: AN INNOVATION TO ENHANCE A WINE PROFILE

Separation thanks to nanofiltration in the wine sector is based on the tendency of smaller molecules to pass through a semi-permeable membrane quickly than larger molecules. The design of each solution is developed on the basis of the specific needs of the client.

Find out more: www.vlstechnologies.it

CERTIFICAZIONE DI SISTEMA QUALITÀ DNV·GL ISO 9001

Follow us:

Velo Acciai S.r.l. - Via San Lorenzo, 42, 31020 San Zenone degli Ezzelini (TV) - Italy
T. +39 0423 968966 - info@veloacciai.com - **www.vlstechnologies.it**

VLS Technologies